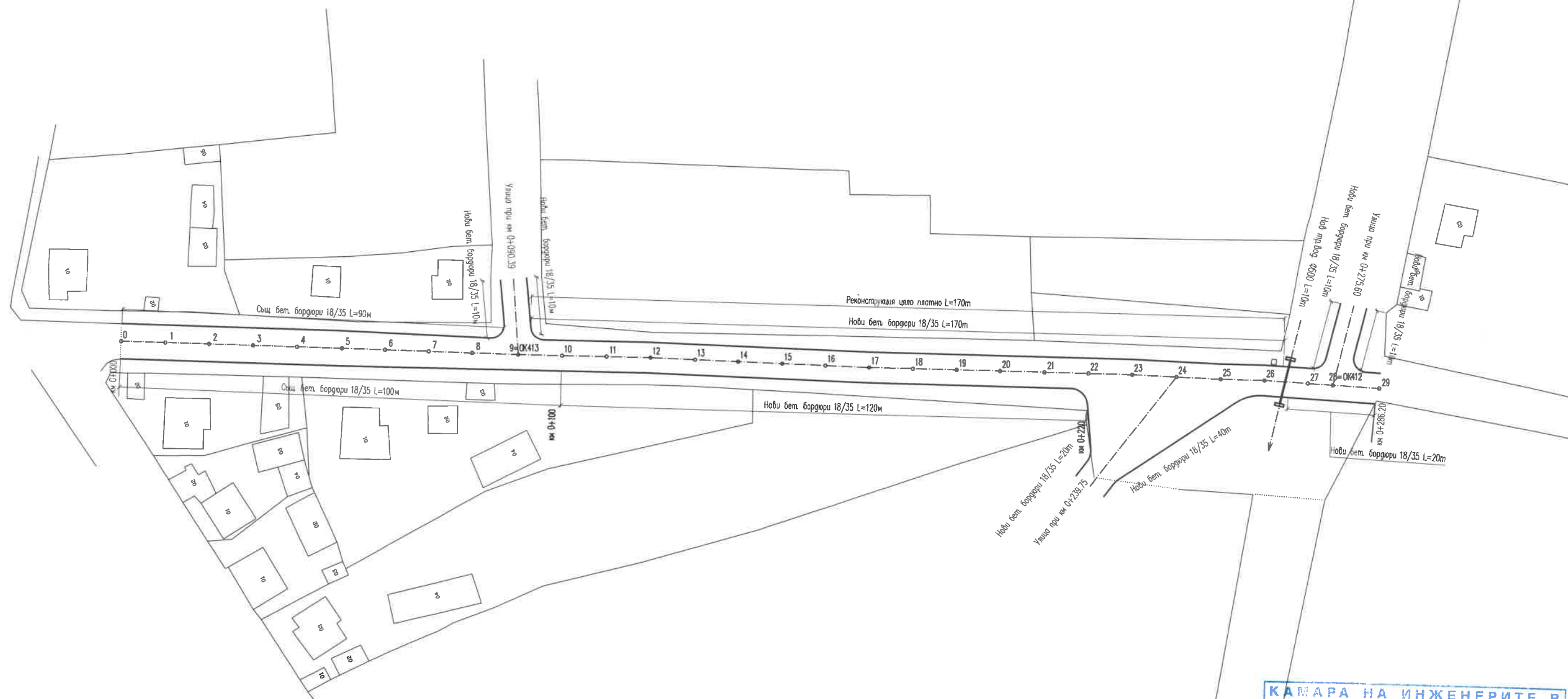


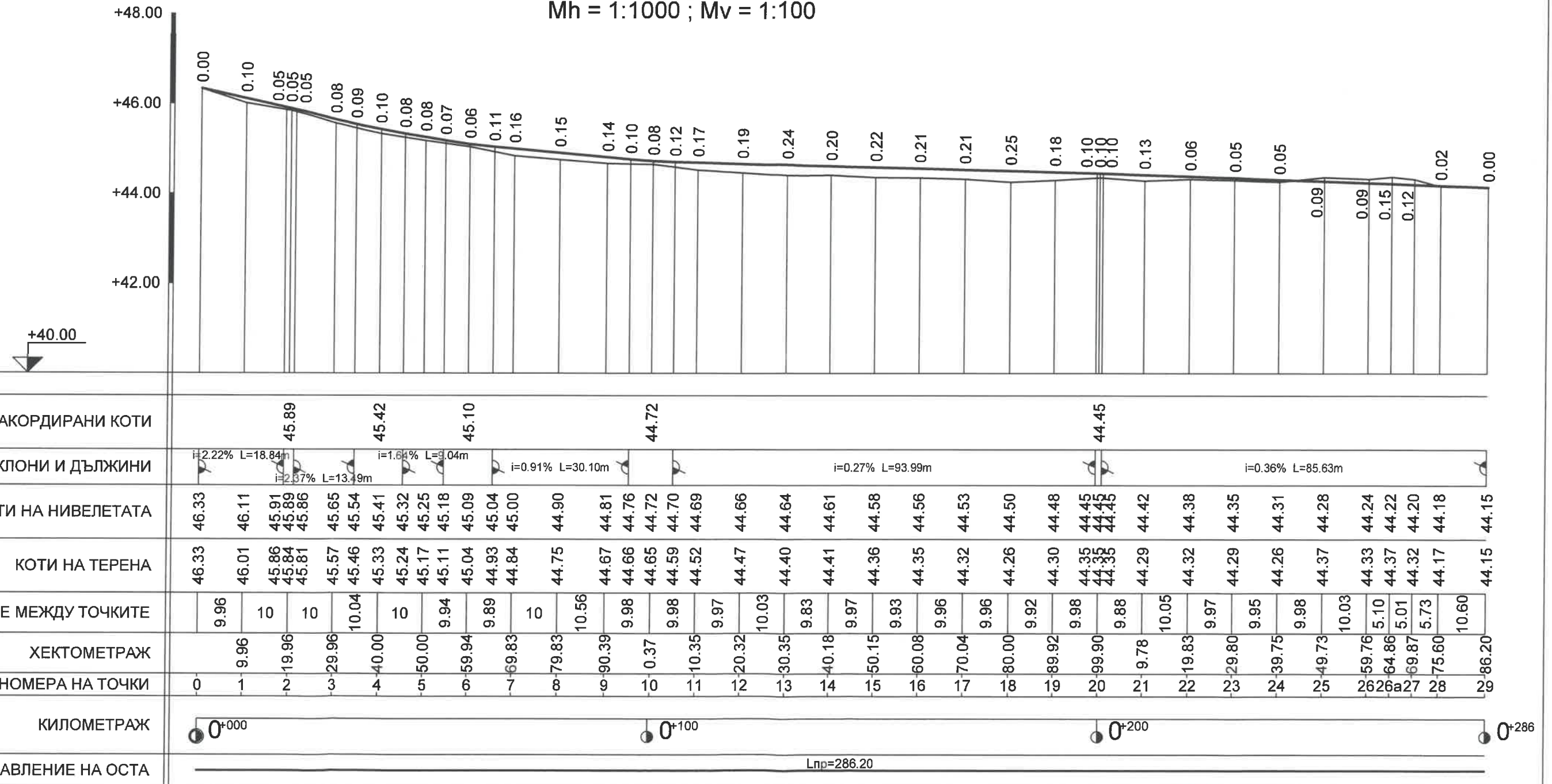
Ситуация
М = 1:1000
Улица "Георги Бондоков"



НАЧЕРТАЛ: / ИНЖ. ВАЛЕРИ ВАНКОВ /	ПРОЕКТАНТ: / ИНЖ. ПАВЕЛ ДРАГАНОВ /	УПРАВИТЕЛ: / ИРИНА ВАНКОВА /	ИЗПЪЛНИТЕЛ: ИНВЕСТИТОР: "ИРИ КОНСУЛТ" ЕООД гр. Видин ОБЩИНА БРЕГОВО	РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ	ДОГОВОР №	ОБЕКТ: "Рехабилитация на ул. "Георги Бондоков" в гр. Брегово"	08/2015
					ФАЗА Т П	НАЩАБ 1:1000	ЧЕРТЕЖ № 1.1

Надлъжен профил на ул. "Георги Бондоков"

Mh = 1:1000 ; Mv = 1:100



НАЧЕРТАЛ:

/ ИНЖ. ВАЛЕРИ ВАНКОВ /

ПРОЕКТАНТ:

/ ИНЖ. РАБЕЛ ДРАГАНОВ /

УПРАВИТЕЛ:

/ ИРИНА ВАНКОВА /

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИНВЕСТИТОР:

"ИРИ КОНСУЛТ" ЕООД гр. Вудин
ОБЩИНА БРЕГОВО

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ДОГОВОР №

ФАЗА

Т П

МАЩАБ
Mh 1:1000
Mv 1:100

ОБЕКТ: "Рехабилитация на ул. "Георги Бондоков" в гр. Брегово"

СЪДЪРЖАНИЕ: НАДЪЛЖЕН ПРОФИЛ

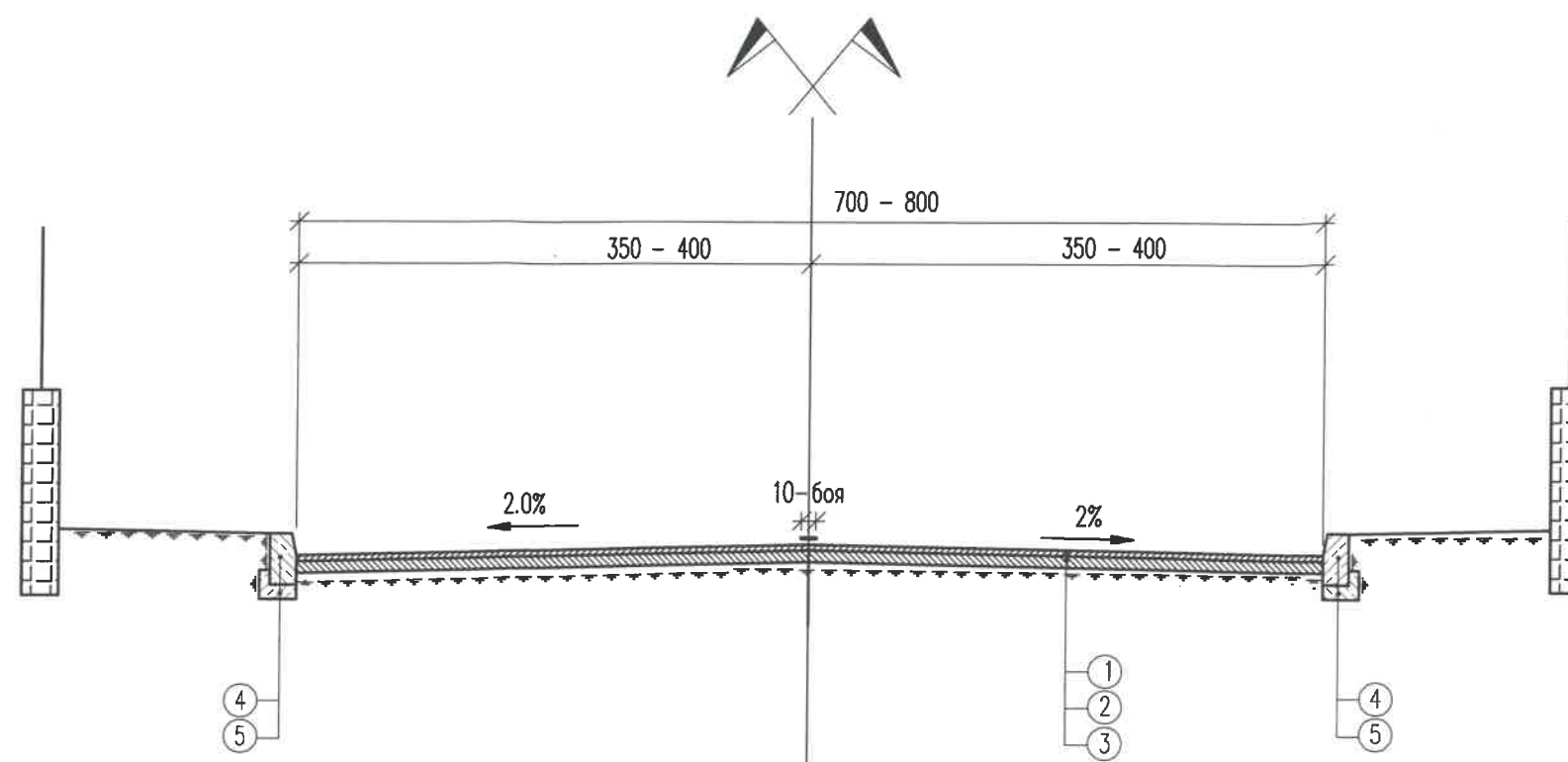
08/2015

ЧЕРТЕЖ №

1.2



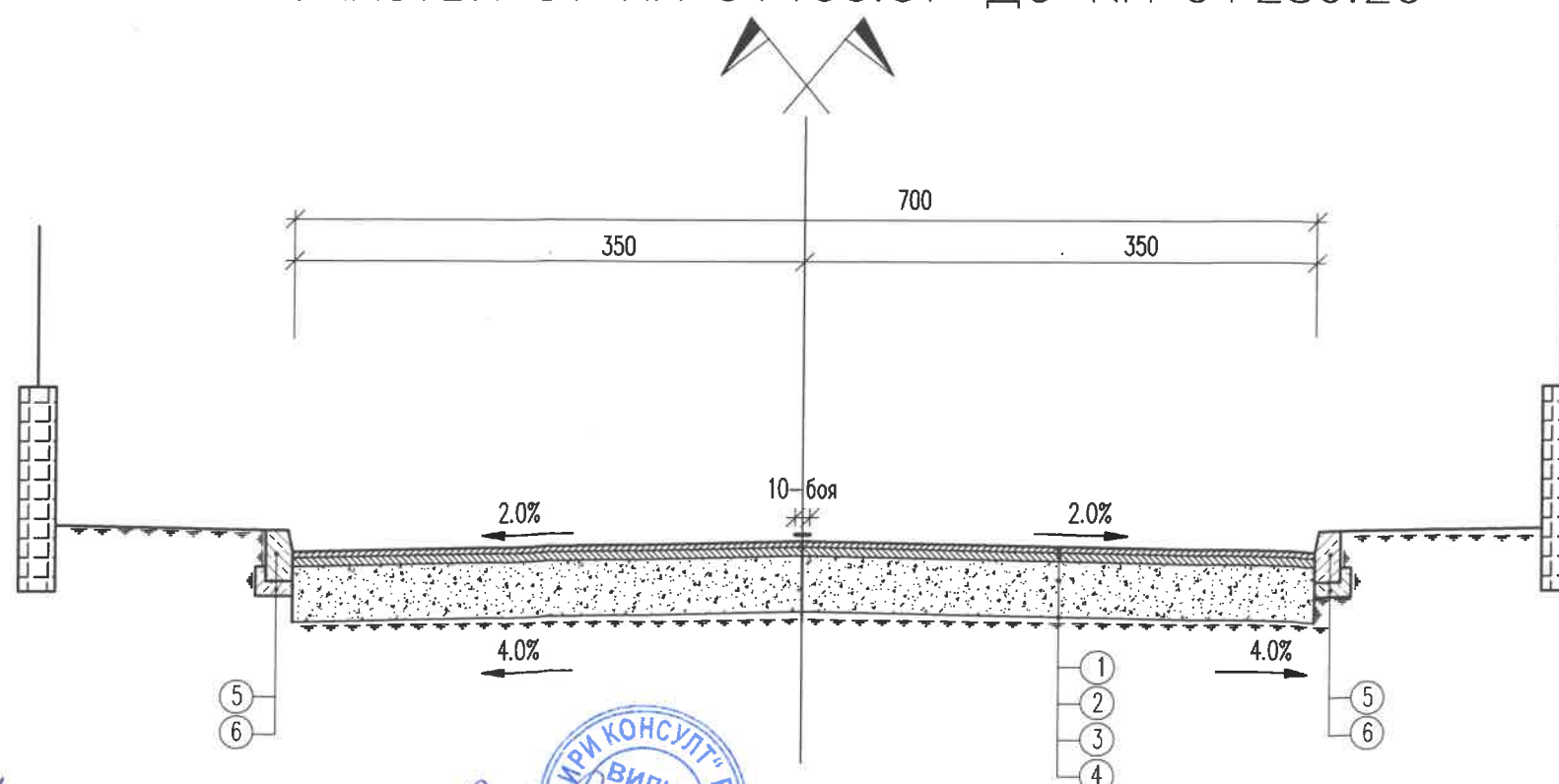
ТИПОВ НАПРЕЧЕН ПРОФИЛ В НАСЕЛЕНО МЯСТО М 1:50
УЧАСТЪК ОТ КМ 0+000 ДО КМ 0+0+100.37



ЛЕГЕНДА :

- ① износващ пласт тип "А" - 4cm
- ② изравнителни пластове биндер - 4-13cm
- ③ съществуваща настилка
- ④ нов бетонов бордюр 18/35/50
- ⑤ Бетон В15

ТИПОВ НАПРЕЧЕН ПРОФИЛ В НАСЕЛЕНО МЯСТО М 1:50
УЧАСТЪК ОТ КМ 0+100.37 ДО КМ 0+286.20



ЛЕГЕНДА :

- ① износващ пласт тип "А" - 4cm
- ② битумизиран трошен камък - 6cm
- ③ несортиран трошен камък - 40cm
- ④ земно легло
- ⑤ съществуващ бетонов бордюр 18/35/50
- ⑥ Бетон В15



НАЧЕРТАЛ:

/ ИНЖ. ВАЛЕРИ ВАНКОВ /

ПРОЕКТАНТ:

/ ИНЖ. ПАВЕЛ ДРАГАНОВ /

УПРАВИТЕЛ:

/ ИРИНА ВАНКОВА /

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ИНВЕСТИТОР:

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

"ИРИ КОНСУЛТ" ЕООД гр. Видин
ОБЩИНА КУЛА

ДОГОВОР №

ФАЗА
Т П

МАЩАБ
1:50

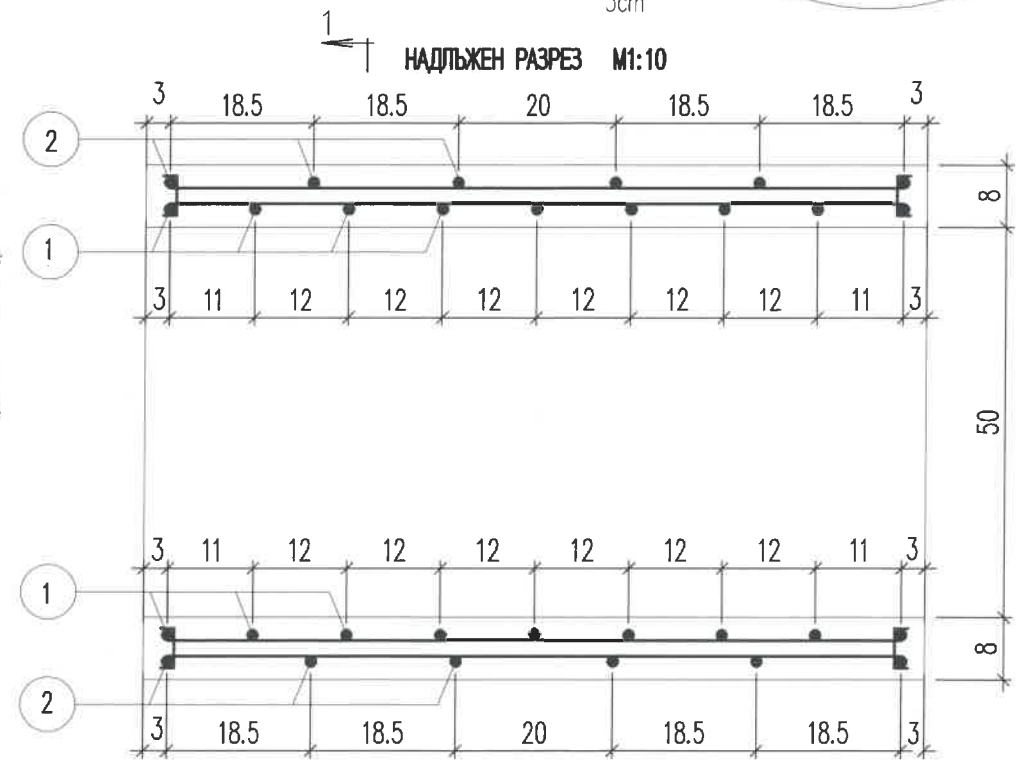
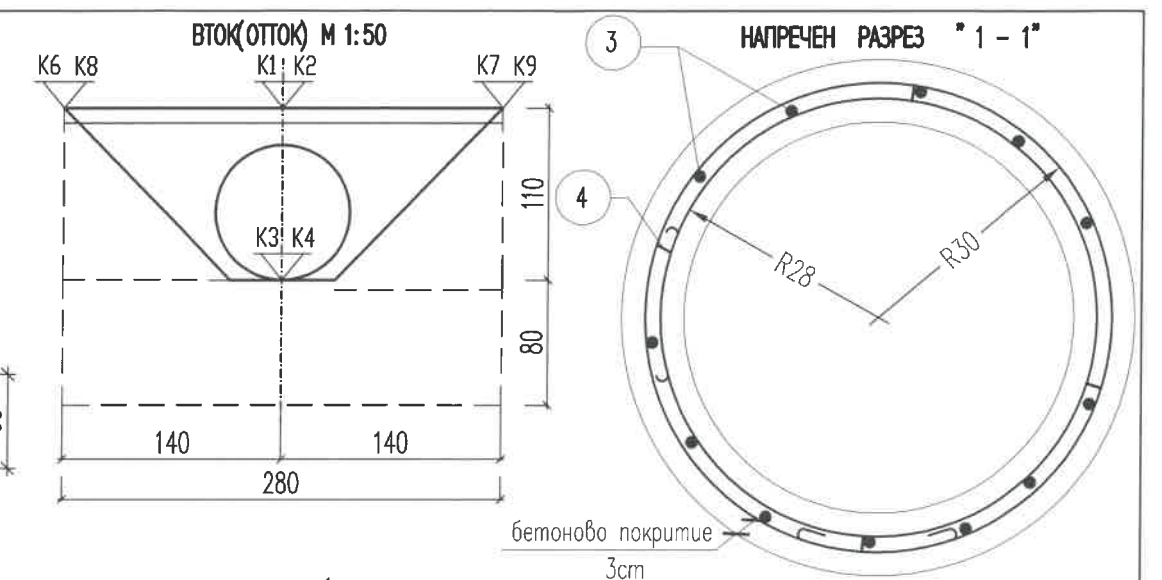
ОБЕКТ: "Ремонт на ул. "Георги Бонджов" в гр. Брегово"

СЪДЪРЖАНИЕ: ТИПОВИ НАПРЕЧНИ ПРОФИЛИ

08/2015

ЧЕРТЕЖ №

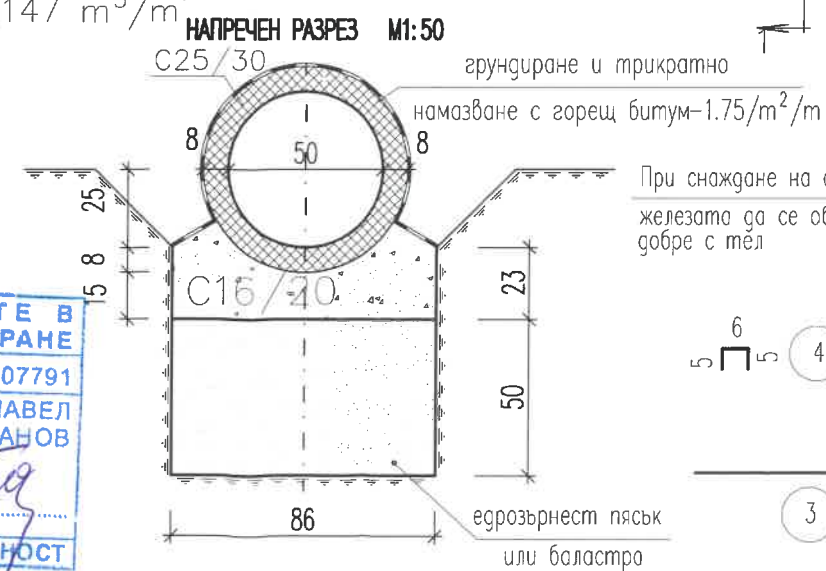
1.3



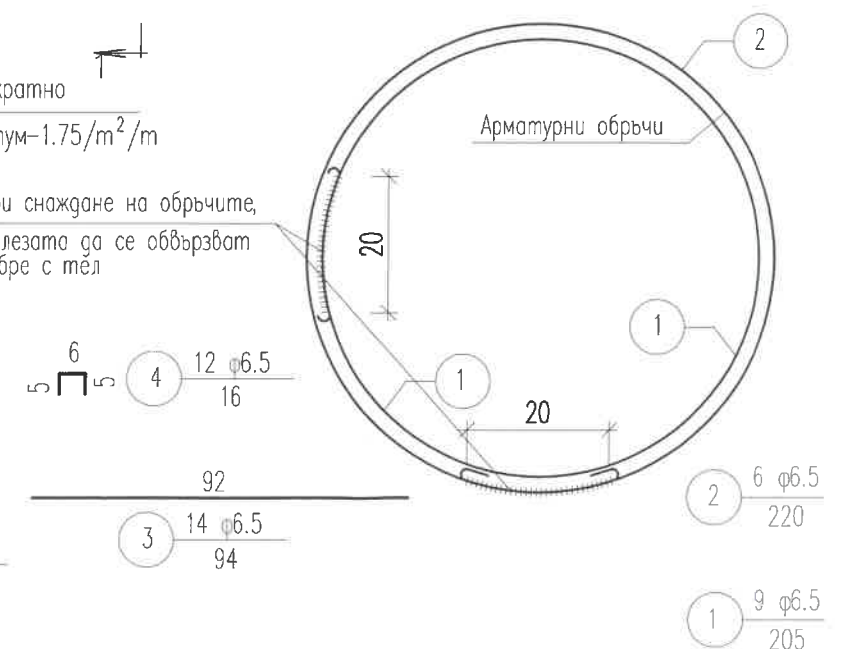
ЗА 1 бр. ТРЪБА Φ 50

Бетон	—	C25/30	мръба	0.147 m ³ /m'
Тегло	—	380 kg/m'		C2
Стомана B235	—	12.0 kg		

позиция	диаметр	единичная длина	количество	общая длина (м)	тепло (кг/м)	общее тепло (кг)
1	2	3	4	5	6	7
1	φ6.5	205	9	18.45	0.26	4.79
2	φ6.5	220	6	13.20	0.26	3.43
3	φ6.5	94	14	13.16	0.26	3.42
4	φ6.5	16	12	1.92	0.26	0.5
					ОБЩО:	12.0



При снаждане на обръчите,
железата да се обвързват
добре с тел



EPTEX No
1.4